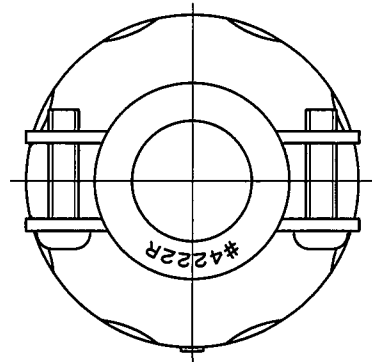
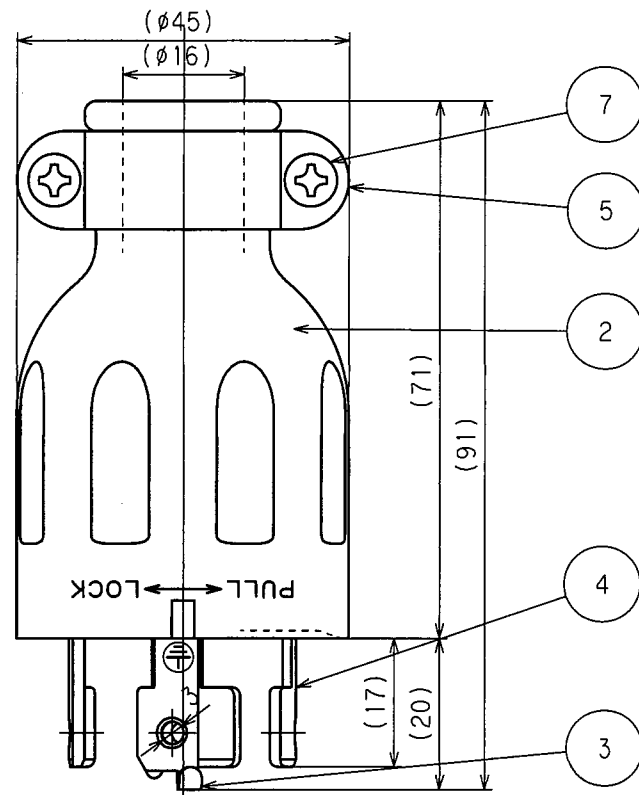
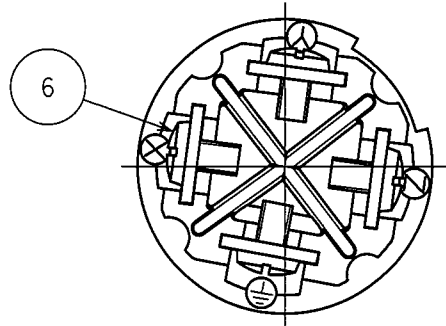


訂正年月日	内容	担当	訂正年月日	内容	担当	お客様用図面
△ 03.2.24	<PS>表示に変更	本	△ *14.8.29	寸法誤記修正	木村	
△ 05.8.3	ねじ頭土から+に変更	新井	△ *17.4.7	電線加工寸法図追加	木村	
△ 10.3.8	ボディ表面表示の変更	木村	△			

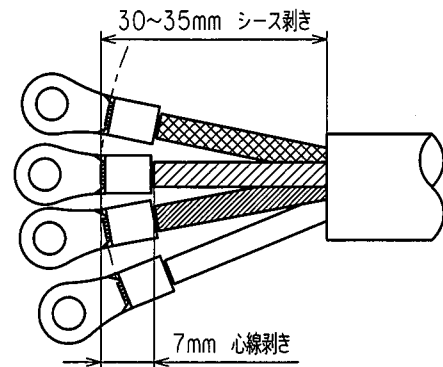


端子記号記載図



電線加工寸法(参考値)

・圧着端子接続の場合



( ) 寸法: 参考値

7	グリップねじ	2	鋼	亜鉛メッキ、クロメート処理
6	端子ねじ	4	黄銅	M4
5	グリップ	2	軟鋼	亜鉛メッキ、クロメート処理
4	刃	3	黄銅	
3	アース刃	1	黄銅	ニッケルメッキ
2	カバー	1	ゴム性塩化ビニル樹脂	黒色
1	ボディ	1	ポリアミド樹脂	

特定電気用品適合品  
 電線接続方式: 圧着端子式  
 適用圧着端子: R5.5-4 又は R3.5-4  
 適用電線: 2CT 2RNCT VCT 4心 3.5mm<sup>2</sup>  
 適用規格: JISC8303 配線用差込接続器

定格	接地形3P 20A 250V
製品名	引掛形さし込みプラグ
型番	<b>4222R</b>

製図	検図	承認	変更承認	尺度	1/1	第3角法	図番	客24450
野口	戸田	小池			アメリカン電機株式会社		発行	00年12月4日
'00.12.4	'00.12.4	'00.12.4	'19.6.19					