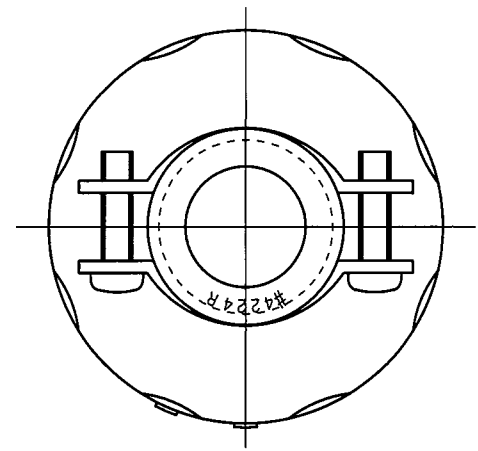
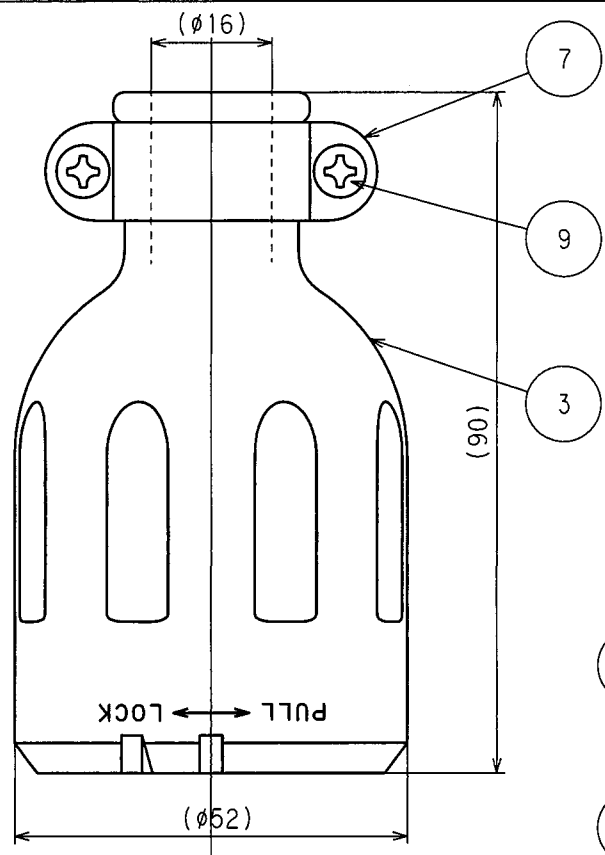
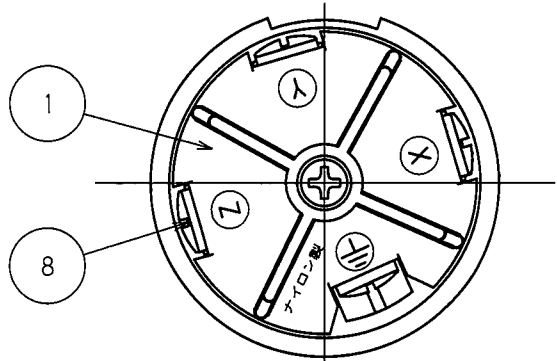


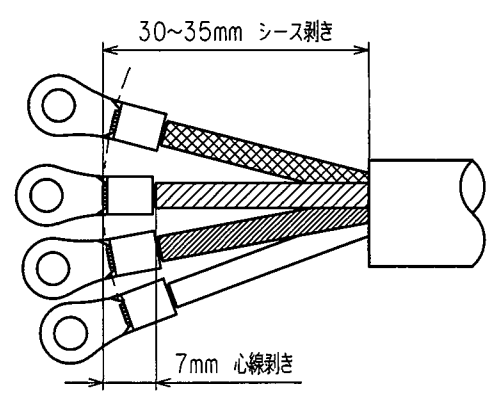
訂正	年月日	内 容	担 当	訂正	年月日	内 容	担 当	お客様用図面
△	03.11.10	認可番号から<PS>表示に変更	本	△	19.6.7	誤記修正及び日付訂正	小池	
△	05.8.3	ねじ頭士から+に変更	新井	△				
△	17.4.21	電線加工寸法図追加	木村	△				



端子記号記載図



電線加工寸法(参考値)



()寸法：参考値

9	グリップねじ	2	銅	亜鉛メッキ、クロメート処理
8	端子ねじ	4	黄銅	M4
7	グリップ	2	軟鋼	亜鉛めっき、黒色クロメート処理
6	刃受端子B	4	リン青銅	
5	刃受端子A	3	リン青銅	
4	アース刃受端子	1	リン青銅	ニッケルメッキ
3	カバー	1	ゴム性塩化ビニル樹脂	
2	ボディB	1	ポリアミド樹脂	
1	ボディA	1	ポリアミド樹脂	

特定電気用品適合品
 電線接続方式：圧着端子式
 適用圧着端子：R3.5-4又はR5.5-4
 適用電線：2CT・2RNCT・VCT, 4心・3.5mm²
 適用規格：JISC8303 配線用差込接続器

定格	接地形3P 20A 250V
製品名	引掛形コードコネクタボディ
型番	4224R

製 図	検 図	承 認	変更承認	尺 度	1/1	第 3 角 法	図 番	客 24500
野口	戸田	小池					発 行	00年12月4日
'00.12.4	'00.12.4	'00.12.4	19.6.19					

